



" โซลูชัน IoT "

อุปกรณ์สำหรับระบบติดตามตรวจสอบระบบเน็ตเวิร์ค

NH-3FV2 Series

ไฟสัญญาณเตือนแบบชั้นสำหรับตรวจสอบระบบเน็ตเวิร์คพร้อมสัญญาณเสียง MP3

"เชื่อมต่อกับ AWS โดยไม่ต้องใช้อุปกรณ์ภายนอกหรือเกตเวย์"



NHP-3FV2W

NHL-3FV2W



AWS

- เชื่อมต่อกับ AWS IoT Core ได้โดยตรง
- ทำให้มองเห็นข้อมูลที่อยู่บน Cloud ได้ทันที
- สถานะของอุปกรณ์ไฟสัญญาณเตือนแบบชั้นไปยังระบบ Cloud

Microsoft Azure

- ผู้ใช้งานสามารถเชื่อมต่ออุปกรณ์ที่ไม่รองรับบน Cloud ได้
- ผู้ใช้งานกำหนดค่าพารามิเตอร์และคุณลักษณะเองได้ไม่ยาก
- Azure IoT Central** เป็นแพลตฟอร์มที่มีความปลอดภัยสูง ช่วยจัดการอุปกรณ์จากระยะไกลและเก็บรวบรวมข้อมูลได้



LAN	RSH	SNMP v1 - 2c	MP3
88 dB at 1 m	10 Sounds	60 Messages	4 Inputs
1 Output	HTTP	NHP Φ 40mm	NHL Φ 60mm

- ฟังก์ชันเสียงสัญญาณเตือนและการแจ้งเตือนด้วยเสียง MP3
- ฟังก์ชันการส่งอีเมลแจ้งเตือนได้ทันที
- ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์เครือข่ายโดยใช้โพรโทคอล SNMP

LA6-POE Series

ไฟสัญญาณเตือนแบบชั้นสำหรับระบบ Network

"3rd Party Software: LA6-POE สามารถส่งข้อมูลสถานะเครื่องจักรผ่านอินเทอร์เน็ตไปยังซอฟต์แวร์กลางสำหรับติดตามตรวจสอบด้วยระบบ ANDON จากระยะไกลหรือวิเคราะห์ข้อมูล"

Direct mount type



Desktop type



เปลี่ยนสี
ไม่ต้องตั้งค่าฮาร์ดแวร์ใหม่



Cycle Time
สถานะความคืบหน้าของงานและผลลัพธ์



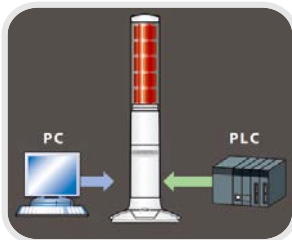
การตรวจวัดระดับ
ระดับการมองเห็นในการจัดการวัตถุ



สภาพสถานะ
สร้างตัวจับเวลาที่มองเห็นได้สำหรับกระบวนการผลิตด้วยระบบ Takt Time ที่มีประสิทธิภาพ



ติดตามสถานะระยะไกล
ติดตามสถานะการทำงานของอุปกรณ์



รูปแบบ LED 21 สีและสัญญาณเตือนที่เลือกได้ถึง 11 แบบทั้งหมดนี้รวมอยู่ในอุปกรณ์ที่เชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต พร้อมรองรับการจ่ายไฟด้วย PoE (Power over Ethernet) ช่วยให้สามารถติดตั้งสายเคเบิลแบบเดียวได้

LAN	Modbus/TCP	IP54
85 dB at 1 m	11 Sounds	HTTP
PoE	Φ 60mm	21 Colors LED

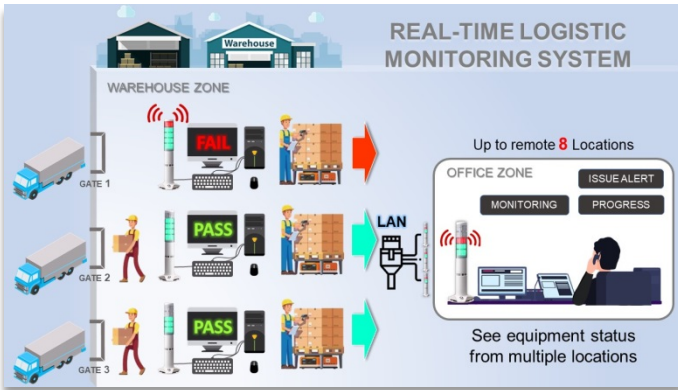
PoE : Power over Ethernet



“ โซลูชัน IoT ”

ตัวอย่างการใช้โซลูชัน IoT ร่วมกับอุปกรณ์ของ PATLITE

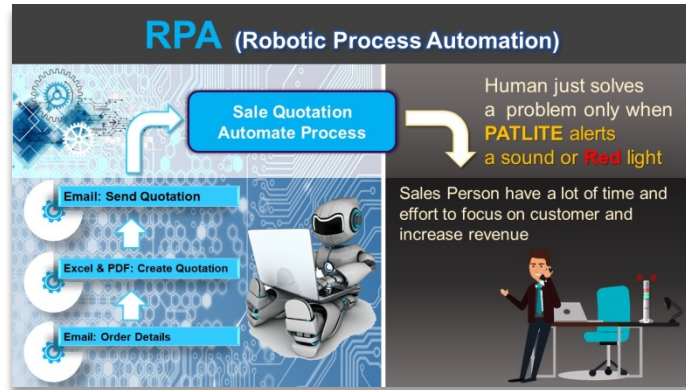
Shipment Management



หัวหน้างานในสำนักงานรับรู้ถึงปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการนำสินค้าขึ้นรถ ผ่านอุปกรณ์ของ PATLITE ที่แสดงไฟสัญญาณและเสียงแจ้งเตือน

1. อุปกรณ์ LA6-POE ที่ติดตั้งไว้จะส่งสัญญาณแสดงสถานะการไหลสินค้า และแสดงไฟสัญญาณเตือนเมื่อมีความผิดพลาดเกิดขึ้น
2. มีฟังก์ชันมีเมอร์สะท้อนสถานะของอุปกรณ์ LA6-POE ในโรงงานไปแสดงบนอุปกรณ์ LA6-POE ที่ติดตั้งอยู่ในสำนักงาน

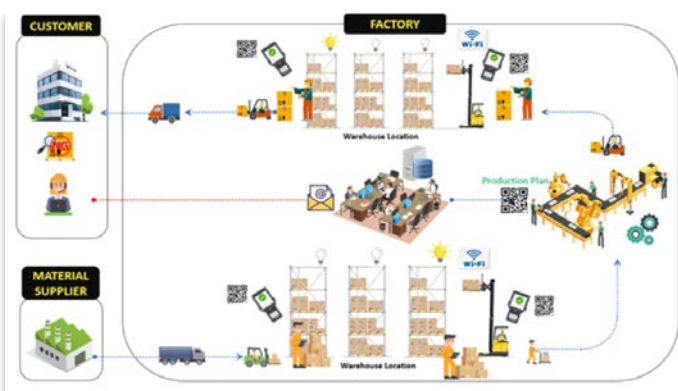
RPA Monitoring



ตัวอย่างการตรวจสอบสถานะการทำงานของ RPA ใน “กระบวนการสร้างใบเสนอราคา”

1. ในระหว่างที่รัน RPA อยู่ ระบบ RPA จะส่งสัญญาณไปยังอุปกรณ์ LA6-POE ด้วย library ที่เราได้พัฒนาขึ้นมา
2. อุปกรณ์ LA6-POE จะแสดงสถานะการทำงานของ RPA ด้วยไฟสัญญาณสีต่างๆ เช่น อยู่ระหว่างดำเนินการ, เกิดข้อผิดพลาด, เสร็จสมบูรณ์ ได้ทันที

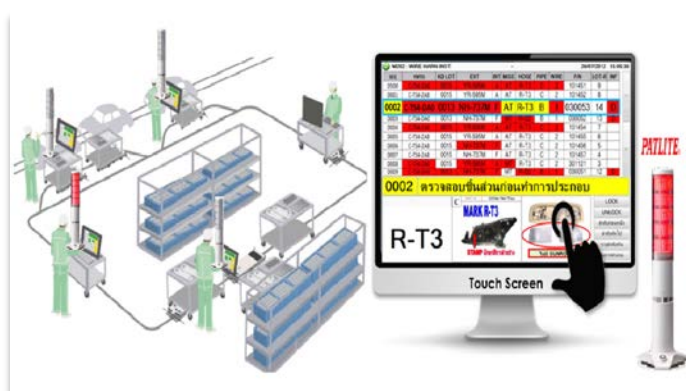
Warehouse & Traceability



แสกน QR Code เพื่อตรวจสอบสถานะที่จัดเก็บวัตถุดิบหรือสินค้า

จากนั้นอุปกรณ์ไฟสัญญาณของ PATLITE จะสว่างขึ้นโดยอัตโนมัติ ทำให้เจ้าหน้าที่หน้างานทราบทันทีว่าจะต้องหยิบวัตถุดิบจากจุดใด ช่วยลดความผิดพลาดและอำนวยความสะดวกในการปฏิบัติงานให้กับเจ้าหน้าที่

Production Notification



ตัวอย่างระบบควบคุมการผลิตใน “กระบวนการประกอบชิ้นส่วน”

เราพัฒนาระบบเพื่อป้องกันข้อผิดพลาดในกระบวนการประกอบชิ้นส่วนโดยแสดงภาพถ่ายของชิ้นส่วนที่จะนำมาประกอบ พร้อมทั้งข้อความระวังบนหน้าจอ และนำอุปกรณ์ไฟสัญญาณของ PATLITE เข้ามาเชื่อมต่อเพื่อแสดงไฟและเสียงแจ้งเตือนสำหรับชิ้นส่วนที่ต้องระวังเป็นพิเศษ พนักงานจึงหยิบชิ้นส่วนได้อย่างถูกต้อง